



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0043.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Talbot Services GmbH**  
**Jülicher Straße 213-237**  
**52070 Aachen**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

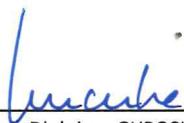
**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.03.2023 bis 20.03.2026

Düsseldorf, 20.03.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HANS

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0043.010

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2.5 - 12 mm	-
135	1.2 1.2 2.2 7, 8	t = 2 - 12 mm t = 2 - 24 mm t = 3 - 16 mm t = 2 - 6 mm	BW FW FW, HY -
135/141	1.2	t = 7.5 - 30 mm	DHV nach WPQR DS 1.92
141	23	t = 1.5 - 6 mm	BW
784	8/1.2	t = 6 - 8 mm	-

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf von Instandsetzungsleistungen
- Konstruktion für Instandsetzung

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Florian Kessel, IWE geb. am: 27.01.1991

**1. Vertreter:** Ulrich Noel, IWE geb. am: 07.06.1982

**Weitere Vertreter:** Ralf Hass, Stufe B (EWS) geb. am: 26.11.1962  
Nikolas Rosenstock, Stufe B (IWS) geb. am: 23.11.1988

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Florian Kessel, Ulrich Noel sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/043/17/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.