



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0043.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Talbot Services GmbH
Jülicher Straße 213-237
52070 Aachen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.03.2018 bis 20.03.2020

Düsseldorf, 14.03.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hans
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0043.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2.5 - 12 mm	-
135	1.2	t = 2 - 12 mm	BW
	1.2	t = 2 - 24 mm	FW
	2.2	t = 3 - 16 mm	FW, HY
	8	t = 2 - 6 mm	-
141	23	t = 1.5 - 6 mm	BW
784	8/1.2	t = 6 - 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung
- Klassifizierungsstufe CL 2 nach DIN 27201-6 für Einkauf von Instandsetzungsleistungen von Bauteilen (DIN 27201-6, Abschnitt 5.1.2)

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Christian Klocke (IWE) geb.: 25.07.1988

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Robert Walther (SFI) geb.: 25.08.1947

Vertreter: Ralf Hass (EWS) geb.: 26.11.1962
Josef Kreutz (EWS) geb.: 06.07.1961

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Josef Kreutz vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/043/OA1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.